

# Schnecken

## In allen Varianten

### Stegpanzerung für Schnecken

Stegpanzerung	Basis-Legierung	Legierungs-Bestandteile	Härte in HRC	Verschleiss-Widerstand	Korrosions-Beständigkeit
BC 1	Kobalt-Basis	C, Cr, W	52 – 57	•••	•••
BC 6	Kobalt-Basis	C, Cr, Nb, W	38 – 42	•	•••
BC 12	Kobalt-Basis	C, Cr, W	44 – 48	••	•••
BN 56	Nickel-Basis	C, Si, Cr, B, Fe	52 – 56	•••	•••
BF 60	Eisen-Basis	Cr, V	56 – 60	••••	••
BNW 830	Nickel-Basis	Wolframcarbide	56 – 60	•••••	••••

Eignungsgrad: (• gut) bis (••••• exzellent)

### Beschichtungen für Schnecken

Beschichtung	Schichtdicke	Schichthärte	Verschleiss-Widerstand	Korrosions-Beständigkeit
Hartverchromung	0,020 – 0,035 mm	800 – 1100 HV 0,1	••••	••
Chemisch Vernickeln	0,015 – 0,025 mm	500 – 600 HV 0,1	••	•••••
PVD, TiN	0,004 mm	2500 HV 0,5	•••	••
PVD, CrN	0,004 mm	2100 HV 0,5	•••	•••
PVD, CrN-Multilagen	0,008 mm	2100 HV 0,5	••••	••••
BNW 8000	0,10 – 0,15 mm	1000 – 1400 HV 0,2	••••	••••

Eignungsgrad: (• gut) bis (••••• exzellent)

Dies sind allgemeine Empfehlungen.

Unsere Spezialisten beraten Sie gerne über andere Schutzarten und Beschichtungsmöglichkeiten. Kontaktieren Sie bitte das Bernex Verkaufsteam.